N-200A 脂肪族聚異氰酸酯固化劑

較高NCO · 透明罩面與高外觀體系

HDI 基脂肪族聚異氰酸酯固化劑，作為 A 組分原料，須與適配的樹脂配方交聯。N200 為成品罩面漆型號。



原料包裝

200 kg / 桶。原料淨重以標籤和交付單據為準。

200 kg 為固化劑單桶淨重。產品為配方原料，實際配比、適用期及復塗條件須按目標樹脂、溫度和工藝分別驗證。

技術數據與驗收

原廠性能指標為 NCO 質量分數、25°C 黏度、色度、HDI 單體及固含量。密度與當量為近似值。

化學類型 HDI 基異氰脲酸酯類聚異氰酸酯
外觀 無色至微黃色透明液體
NCO質量分數 20.0%–21.0%
當量（原廠參考值） 約 200，單位待確認
25℃黏度 500–800 mPa·s
25℃密度 約1.09 g/cm³
色度 鉑-鈷≤40
HDI單體 ≤0.10%
固含量 99.9%

數據與驗收

原廠當量約 200，單位與計量依據待確認。配比須核對批次 NCO 和樹脂活性當量。按約定規格、批次 COA 和合同驗收。

應用與配方選型

瓷磚、石材、木材及裝飾地坪罩面和工業面漆，可評估 N-200A。優先考慮柔韌性時，對比 N-500A 並驗證完整配方。

GD-1422

透明罩面與高固含工業面漆的樹脂候選。

GD-1520

較長活化期及大面積施工的樹脂候選，按配方實測。

配套耐候色漿

有色體系須驗證相容性和最終塗膜性能。

正式使用前驗證

先驗證相容性、反應當量、活化期、表乾和實乾、基面附著力、力學、耐候及耐介質性。現場基面與施工方法應做樣板。

本固化劑資料未提供固定 A:B 質量比、混合料可使用時間、用量、膜厚、遍數、復塗間隔、成膜壽命或質保年限。

包裝、儲存與安全

包裝

原廠列 1、2、10、20、200 kg 鐵桶，均為固化劑單料包裝。200 kg 為現行標準工業包裝。規格、淨重以標籤及交付單據為準。

儲存與保質期

原包裝密閉，置於陰涼、乾燥、通風處，遠離熱源及不相容物。現行簡體資料載 25°C 未開封自生產日起 6 個月。原廠原件缺期限正文，須以標籤和批次文件確認。

稀釋與相容性

僅用適用酯、酮或芳香烴類聚氨酯級溶劑，水分低於 0.05%，無羥基或氨基等活性基團。脂肪烴不適用。須驗證儲存穩定性；稀釋後固含不得低於 60%，過低久儲可能渾濁或沉澱。

使用安全

避免水分進入固化劑。操作前閱讀產品 SDS，按其要求通風並採用適當的眼部、手部和呼吸防護。

深圳市高盾新材料有限公司 · +86 755 25100730