N-200A 脂肪族聚异氰酸酯固化剂

较高NCO · 透明罩面与高外观体系

HDI 基脂肪族聚异氰酸酯固化剂，作为 A 组分原料，须与适配的树脂配方交联。N200 为成品罩面漆型号。



原料包装

200 kg / 桶。原料净重以标签和交付单据为准。

200 kg 为固化剂单桶净重。产品为配方原料，实际配比、适用期及复涂条件须按目标树脂、温度和工艺分别验证。

技术数据与验收

原厂性能指标为 NCO 质量分数、25°C 黏度、色度、HDI 单体及固含量。密度与当量为近似值。

化学类型 HDI 基异氰脲酸酯类聚异氰酸酯
外观 无色至微黄色透明液体
NCO质量分数 20.0%–21.0%
当量（原厂参考值） 约 200，单位待确认
25℃黏度 500–800 mPa·s
25℃密度 约1.09 g/cm³
色度 铂-钴≤40
HDI单体 ≤0.10%
固含量 99.9%

数据与验收

原厂当量约 200，单位与计量依据待确认。配比须核对批次 NCO 和树脂活性当量。按约定规格、批次 COA 和合同验收。

应用与配方选型

瓷砖、石材、木材及装饰地坪罩面和工业面漆，可评估 N-200A。优先考虑柔韧性时，对比 N-500A 并验证完整配方。

GD-1422

透明罩面与高固含工业面漆的树脂候选。

GD-1520

较长活化期及大面积施工的树脂候选，按配方实测。

配套耐候色浆

有色体系须验证相容性和最终涂膜性能。

正式使用前验证

先验证相容性、反应当量、活化期、表干和实干、基面附着力、力学、耐候及耐介质性。现场基面与施工方法应做样板。

本固化剂资料未提供固定 A:B 质量比、混合料可使用时间、用量、膜厚、遍数、复涂间隔、成膜寿命或质保年限。

包装、储存与安全

包装

原厂列 1、2、10、20、200 kg 铁桶，均为固化剂单料包装。200 kg 为现行标准工业包装。规格、净重以标签及交付单据为准。

储存与保质期

原包装密闭，置于阴凉、干燥、通风处，远离热源及不相容物。现行简体资料载 25°C 未开封自生产日起 6 个月。原厂原件缺期限正文，须以标签和批次文件确认。

稀释与相容性

仅用适用酯、酮或芳香烃类聚氨酯级溶剂，水分低于 0.05%，无羟基或氨基等活性基团。脂肪烃不适用。须验证储存稳定性；稀释后固含不得低于 60%，过低久储可能浑浊或沉淀。

使用安全

避免水分进入固化剂。操作前阅读产品 SDS，按其要求通风并采用适当的眼部、手部和呼吸防护。

深圳市高盾新材料有限公司 · +86 755 25100730